

# SYNATIVE ES TMTC

## Zusammensetzung

Trimethylolpropan- C8/C10 Ester

## Technische Daten

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
<b>Aussehen:</b>	klare, hellgelbe Flüssigkeit	
<b>Flammpunkt:</b>	min. 240 °C	DIN ISO 2592
<b>Trübungspunkt:</b>	max. -10 °C	DIN EN 23015
<b>Säurezahl:</b>	max. 0,2	DIN 53402 DGF C-V 2 (81)
<b>Jodzahl:</b>	max. 1	DGF C-V 11 d
<b>Hydroxylzahl:</b>	max. 4	DGF C-V 17 a
<b>Verseifungszahl:</b>	309 - 329	DIN 53401 DGF C-V 3
<b>Spez. Gewicht:</b> 25 °C	0,940 - 0,944 g/cm <sup>3</sup>	DGF C-IV 2
<b>Viskosität:</b> 40 °C	17,5 - 20 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562, 1
<b>Viskosität:</b> 25 °C	30 - 37 mPas	DIN 53015
<b>Brechungsindex:</b> 25 °C	1,450 - 1,453	DGF C-IV 5
<b>Trübungstitrationszahl:</b>		

## Qualitätsprüfkriterien

(Chargenbezogene Qualitätskontroll-Daten, die für jede Charge geprüft und im Analysezertifikat ausgewiesen werden.)

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
<b>Säurezahl:</b>	max. 0,2	DIN 53402 DGF C-V 2 (81)
<b>Jodzahl:</b>	max. 1	DGF C-V 11 d
<b>Hydroxylzahl:</b>	max. 4	DGF C-V 17 a
<b>Verseifungszahl:</b>	309 - 329	DIN 53401 DGF C-V 3
<b>Spez. Gewicht:</b> 25 °C	0,940 - 0,944 g/cm <sup>3</sup>	DGF C-IV 2
<b>Viskosität:</b> 40 °C	17,5 - 20 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562, 1
<b>Viskosität:</b> 25 °C	30 - 37 mPas	DIN 53015
<b>Brechungsindex:</b> 25 °C	1,450 - 1,453	DGF C-IV 5

## Zusätzliche Kenndaten

(Zusätzliche produktbeschreibende Kenndaten, welche nicht regelmäßig geprüft werden.)

<b>Flammpunkt:</b>	min. 240 °C	DIN ISO 2592
<b>Trübungs- punkt:</b>	max. -10 °C	DIN EN 23015

## Aufgaben & Anwendung

Schmierstoffkomponente, z. B. für Schmierfette, Motoren- und Getriebeöle, Hydrauliköle und Metallbearbeitungsflüssigkeiten

## Sonst. techn. Informationen

<b>Pourpoint</b> (DIN ISO 3016)	max. -55	°C
<b>Kinematische Viskosität</b> (DIN 51562 Teil 1)		
bei 100 °C	4,3	mm <sup>2</sup> /s
<b>Viskositätsindex</b> (DIN ISO 2909)	143	
<b>Thermogravimetrische Analyse</b> (Cognis-Methode TA-TGA-SOP 6) (Substanzverlust bei kontinuierlicher Erwärmung von 20°C pro Minute)		
200°C	0	%
250°C	1	%
300°C	13	%
<b>EP - und AW - Verhalten</b> Shell-Vierkugel-Apparat (VKA)		
Verschleißkennwert (angelehnt an DIN 51350 Teil 3) Kalottendurchmesser bei 450 N Belastung Prüfdauer 1 Stunde	0,70	mm
Druckaufnahmevermögen (Schweißlast) (DIN 51350, Teil 2)	1200	N

Das Produkt ist bei sachgemäßer Lagerung unter den üblichen Lager- und Temperaturbedingungen mindestens 2 Jahre haltbar.

Die Informationen dieser technischen Beschreibung wurden von uns nach bestem Wissen zusammengestellt und wir gehen nach unserem Kenntnisstand davon aus, dass diese korrekt sind. Cognis muss jedoch eine rechtsverbindliche Garantie in Bezug auf die Vollständigkeit der Daten oder die Art der Darstellung ausschließen. Die Verantwortung für die abschließende Prüfung in Bezug auf die technische Eignung jedes Produktes sowie die patentrechtliche Prüfung der Verwendung liegen in der Verantwortung des Verwenders, der allein alle Einzelheiten und Zwecke des beabsichtigten Gebrauches kennt.

**COGNIS DEUTSCHLAND GmbH & CO KG**

/ SYNATIVE ES TMTC